1. 中药炮制

比赛按组进行，每组 8 名选手抽签确定竞赛工位，在规定时间内完成中药炮制操作。由 2 位裁判同时监考 2 位选手，并对其操作过程逐项评分，取其平均值（保留小数点后两位数）作为参赛选手操作得分（满分 50 分）；赛场的所有 8 位裁判共同对所有选手炮制的成品质量进行比较评分，去掉一个最高分，去掉一个最低分，取其平均值（保留小数点后两位数）作为参赛选手炮制程度得分（满分 50 分）。操作得分与炮制程度得分相加即为参赛选手的总分（保留小数点后两位数）。计时员记录对应选手的操作时间。评分标准，见表 1。

**表 1 中药炮制比赛评分标准**

工位号： 组别号： 竞赛用时： 成绩：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **项目** | **评分标准细则**  （炮制操作50分，成品质量50分） | **扣分** | **得分** |
| 器具  准备  （2分） | 器具准备齐全、洁净；摆放合理。  ①器具要洁净，炒前未清洁所用器具，扣1分；②器具要一次准备齐全，操作过程中，每再准备一种器具，扣 0.5分；③器具摆放不合理或摆放杂乱，扣1分。 |  |  |
| 辅料  准备  （5分） | 辅料处理符合炮制要求。  ①河砂粒径过大或过小，影响炒制质量，扣1分；②蜜炙麸皮方法不正确，或不符合要求，扣2分；③辅料处理不合理，辅料配制不合理，扣2分；  ④辅料散落到台面上未拣回，扣1分；  ⑤辅料散落到地面上，视量多少扣1～2 分。 |  |  |
| 净制  （5分） | 净制操作规范，饮片净度符合《中国药典》2020年版及《中药饮片质量标准通则（试行）》之规定。  ①未净制或有明显杂质，扣3分；称量后再净制，扣2分；②未进行大小分档，扣2分；  ③饮片散落到台面上未拣回，扣1分；  ④饮片散落到地面上，视量多少扣1～2 分；  ⑤净制操作不规范，扣1分；⑥净制使用器具明显不合理，扣1分。 |  |  |
| 称量  （3分） | 待炮制品及辅料称取要规范。  ①称量前不归零，扣1分；②称量后称盘不放回原位置，或操作完毕后不关电源，扣0.5分；  ③称量的质量差异超过±5%，扣1分；±5%～10%，扣2分；超过±10%，扣 3 分。 |  |  |
| 拌润  （5分） | 拌润手法娴熟，操作规范。  ①未拌润，扣5分；②拌制后不均匀，扣1分；  ③拌制后未润，扣2分；④操作时饮片或辅料散落，视量多少扣1～2分；⑤炙法润后辅料剩余过多，扣2分。 |  |  |
| 预热  （5分） | 火力控制适宜，投药时间恰当。  ①不预热，或违反操作规程造成事故，扣5分；  ②中途熄火，扣1分；③投药前，未用合适的判断方法预测锅温，扣1分。 |  |  |
| 投药  （5分） | 生饮片及辅料投放操作要规范。  ①投药前，火力选用不当，扣2分；②投药操作严重失误，扣5分；③投药操作过慢，扣1分；  ④麸炒时，撒麸不均匀，扣1分；锅温未达到麸下烟起，扣2分；蛤粉未预热到合适程度，扣2分；砂炒时，河砂用量过少，扣2分；  ⑤投药时，饮片散落到台面上未拣回，扣1分；  ⑥投药时，散落到地面上，视量多少扣1～2。 |  |  |
| 翻炒  （10分） | 翻炒动作娴熟，操作规范。  ①操作严重失误，扣10分；②中途熄火，扣1分；③翻炒明显不熟练、不均匀，扣3～5分；  ④翻炒时，饮片散落到台面上未拣回，扣1分；  ⑤翻炒时，饮片散落到地面，视量多少扣1～2分；⑥炒炭时出现火星未及时喷灭，扣3分。 |  |  |
| 出锅  （5分） | 出锅及时，药屑及辅料处理规范；炮制品存放得当。  ①操作严重失误，故意除去不合格饮片，扣5分；②未先熄火就出锅，扣1分；③出锅太慢，扣1分；④未除辅料，扣3分，辅料未除尽，扣1分；⑤淬法操作不规范，扣1分；⑥出锅后，未及时摊开晾凉，扣1分；⑦炊帚等易燃物品放在铁锅内，扣1分；⑧出锅时，饮片散落到台面上未拣回，扣1分；⑨出锅时，饮片散落到地面上，视量多少扣1～2分。 |  |  |
| 清场  （5分） | 按规程清洁器具，清理现场；饮片和器具归类放置。  ①操作严重失误，扣5分；②器具未清洁，扣1分，清洁不彻底，扣0.5分；③器具未放回原始位置或摆放杂乱，扣1分；④操作台面不整洁，扣1分；地面未清洁，扣1分；⑤未关闭煤气罐阀门，扣1分。 |  |  |
| 成品  质量  （50分） | 炮制后饮片质量应符合《中国药典》2020年版及《中药饮片质量标准通则（试行）》之规定。  适中率95%以上，50分；  适中率80%～95%，40分；  适中率70%～80%，30分；  适中率60%～70%，20分；  适中率50%以下（不及或太过），不超过15分。 |  |  |
| 合计 |  |  |  |
| **备注：**  1.选用辅料错误或操作程序错误，即为方法错误，只计准备和清场分数，成品质量计 0 分。  2.操作环节按评分细则扣分，总扣分最多 50 分。 | | | |